

(19) Organización Mundial de la Propiedad
Intelectual
Oficina internacional



(43) Fecha de publicación internacional
28 de Julio de 2005 (28.07.2005)

PCT

(10) Número de Publicación Internacional
WO 2005/068705 A1

(51) Clasificación Internacional de Patentes⁷: **D06F 67/02**,
69/02, 67/00

(21) Número de la solicitud internacional:
PCT/ES2004/000019

(22) Fecha de presentación internacional:
19 de Enero de 2004 (19.01.2004)

(25) Idioma de presentación: español

(26) Idioma de publicación: español

(71) Solicitante (para todos los Estados designados salvo US):
GIRBAU, SA [ES/ES]; Ctra. Manlleu, Km. 1, E-08500
VIC Barcelona (ES).

(72) Inventores; e

(75) Inventores/Solicitantes (para US solamente): **SANS**
ROVIRA, Ramón [ES/ES]; Ctra. Manlleu Km. 1,

E-08500 VIC Barcelona (ES). **RIBA ROMEVA, Carles**
[ES/ES]; Calle Rosers, 5 1º 2º, E-08970 Sant Joan Despi
(ES). **GIRBAU POUS, Pere** [ES/ES]; Ctra. Manlleu Km.
1, E-08500 VIC Barcelona (ES).

(74) Mandatario: **TORNER LASALLE, Elisabet**; c/Bruc,
21, E-08010 Barcelona (ES).

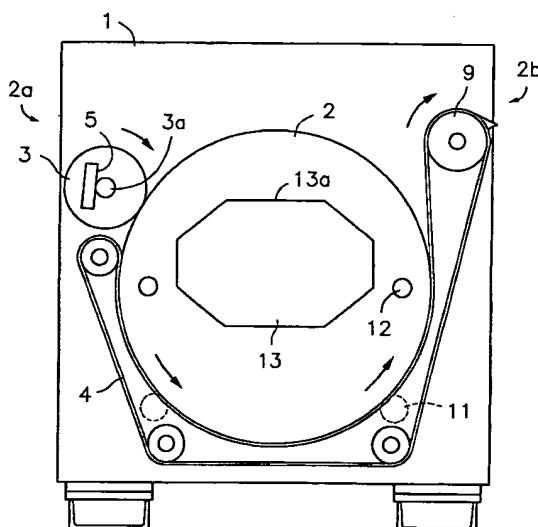
(81) Estados designados (a menos que se indique otra cosa,
para toda clase de protección nacional admisible): AE,
AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY,
BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ,
EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID,
IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT,
LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI,
NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG,
SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ,
VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) Estados designados (a menos que se indique otra cosa,
para toda clase de protección regional admisible): ARIPO

[Continúa en la página siguiente]

(54) Title: ROLLER IRONING MACHINE FOR ARTICLES OF CLOTHING

(54) Título: MAQUINA PLANCHADORA DE RODILLOS PARA ARTÍCULOS DE ROPA



(57) Abstract: The invention relates to a roller ironing machine for articles of clothing. The inventive machine comprises a heated ironing roller (2) which is supported, guided and rotated in a frame (1), a pressure roller (3) which is parallel to and in contact with the ironing roller (2) and endless belts (4) which are mounted to satellite rollers such as to cover part of said ironing roller (2). In addition, axial journals (3a) belonging to the pressure roller (3) rest against inclined planes (5) which are fixed to the frame (1) such as to form an angle in relation to a plane that is tangent to the ironing roller (2) and the pressure roller (3) on the line of mutual contact. The aforementioned journals (3a) rest against the planes (5) with a force that includes a normal component that is derived from the weight of the roller (3), thereby producing a greater ironing force than the weight of the roller (3) owing to the wedge effect provided by the opposing directions of rotation of the ironing roller (2) and the pressure roller (3).

[Continúa en la página siguiente]



WO 2005/068705 A1



(BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), euroasiática (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europea (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Publicada:

— con informe de búsqueda internacional

Para códigos de dos letras y otras abreviaturas, véase la sección "Guidance Notes on Codes and Abbreviations" que aparece al principio de cada número regular de la Gaceta del PCT.

(57) Resumen: Comprende un rodillo de planchado calentado (2), soportado, guiado y accionado giratoriamente en un bastidor (1), un rodillo de presión (3) paralelo y en contacto con el rodillo de planchado (2), y unas bandas sinfín (4) montadas sobre rodillos satélites abrazando parte del rodillo de planchado (2). Unos gorriones axiales (3a) del rodillo (3) apoyan contra unos pianos inclinados (5) fijados al bastidor (1) formando un ángulo respecto a un piano tangente al rodillo de planchado (2) y al rodillo (3) en la línea de mutuo contacto. Los gorriones (3a) se apoyan contra los pianos (5) con una fuerza que incluye una componente normal derivada del peso del rodillo (3), resultando una fuerza de planchado mayor que el peso del rodillo (3) por un efecto cuña favorecido por los sentidos de giro opuestos del rodillo de planchado (2) y del rodillo (3).